

Huile entière synthétique (bases GTL) de coupe et de rectification sans chlore.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Affûtage

Rectification, rodage

Travaux de rectification difficiles sur aciers alliés à fortement alliés en machines individuelles ou installations centralisées.

Usinage des métaux ferreux et non ferreux (fluide polyvalent)

La viscosité de OIL CUT B 9 SG en fait un produit adapté aux vitesses élevées.

AVANTAGES

- Couleur claire, Faible Odeur
- Onctuosité naturelle qui améliore les états de surface
- Propriétés anti-brouillard, faible volatilité liées au choix d'huiles de base spécifiques (GTL)
- Haut point éclair (sécurité)
- Bonne résistance au moussage, bonne désaération
- Fluidité assurant une évacuation optimale des calories dans la zone de coupe
- Bonne filtrabilité

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune clair
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	817
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	9.9
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	180
Point de feu	NFT 60-118	°C	210
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	250

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XI-IGOL006-1604
Date d'édition : 13/09/2021

Fiche technique

