

Huile entière pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Fluide pour le travail des métaux sans soufre et sans chlore pour l'usinage des métaux ferreux (aciers de décolletage), et non ferreux (laiton, alliages de cuivre).

Opérations de décolletage moyennement sévères.
 Décolletage, filetage, taraudage, alésage, perçage, fonçage de gorge.
 Brochage sur cuivre et aluminium à petite vitesse.
 Perçage profond sur cuivre et aluminium.

AVANTAGES

- Sans soufre
- Sans chlore
- Onctuosité
- Fluidité, propriétés réfrigérantes
- Propriétés anti-brouillard

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	870
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	23.3
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	196
Point de feu	NFT 60-118	°C	222
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	160

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XI-92-1503

Date d'édition : 15/07/19

Fiche technique

