

Lubrifiants adaptés pour les industries agro-alimentaires.

PERFORMANCES

Enregistrement NSF-H1-N° 145733 (grade 15)
 Enregistrement NSF-H1-N° 145734 (grade 22)
 Enregistrement NSF-H1-N° 145735 (grade 32)
 Enregistrement NSF-H1-N° 145736 (grade 46)
 Enregistrement NSF-H1-N° 145737 (grade 68)

AVANTAGES

La gamme LUBAL a été spécialement élaborée pour répondre aux exigences de lubrification en industrie agro-alimentaire.

Ils sont destinés au graissage général des machines et commandes hydrauliques en service peu sévère de l'industrie agro-alimentaire.

UTILISATIONS

Commandes hydrauliques (normes NF E 48-602 – TYPE HL).
 Graissage de mécanismes
 Mouvements et articulations.
 Lubrification de chaînes de conditionnement.
 Graissage de matériels de l'industrie alimentaire, graissage général sous carter, goutte à goutte, graissage perdu.

Caractéristiques	Unités	Normes	Valeurs				
			15	22	32	46	68
Grades	-	-	15	22	32	46	68
Couleur	-	-	Incolore				
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	850	855	860	865	870
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	15	22	32	46	68
Point éclair V.O.	°C	NFT 60-118	>165				

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : VIII-126-1603- Date d'édition 19/02/20

