

Graisse particulièrement adaptée pour des emplois à haute température ou dans une atmosphère sévère (acide, base).

PERFORMANCES

DIN 51502 : KPF2N-25
ISO 6743 / 12924 : L-XBDDDB2

Point de goutte: sans
EP Soudure: = 250 kg
Utilisations: -25°C à +150°C

AVANTAGES

- Résistance à l'eau.
- Bon pouvoir antirouille.
- Extrême-pression

UTILISATIONS

- Fours, malaxeurs, convoyeurs, paliers de ventilateurs et autres mécanismes exposés à des températures élevées.
- Bobines de séchage dans le textile, autoclaves, galets travaillant dans l'eau, les acides.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Classification	DIN 51502	-	KPF2N-25
Classification	ISO 6743	-	L-XBDDDB2
Grade NLGI	-	-	2
Nature de l'épaississant	-	-	Inorganique
Couleur	-	-	Noire
Texture	-	-	Lisse
Masse volumique	NFT 60-101	kg/m ³	945
Température d'emploi	-	°C	-25 à +150
Point de goutte	ISO 2176	°C	sans
Type charge solide	-	-	Graphite
Nature de l'huile de base	-	-	Minérale
Viscosité de l'huile de base à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	485
Viscosité de l'huile de base à 100°C	NFT 60-100	mm ² /s	31.5
Test Emcor	NFT 60-135	-	
Résistance à l'eau à 90°C	DIN 51807 :1	-	0-90
Soudure 4 billes	ASTM D2596	N	2500

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : IX-17-CR-1509
Date d'édition : 10/09/18

