

Huiles minérales* pour boîtes et ponts à engrenage hypoides.

PERFORMANCES

Normes :

API GL-5

Spécifications :

MAN 342 Type M1 & M2
MIL-PRF-2105 D
ZF TE ML 05A, 07A, 08, 12E, 16B, 16C, 17B, 19B, 21A

AVANTAGES

Grâce à son additivation spéciale renforcée par de très bonnes propriétés extrême pression. **HYPOID B** a été tout particulièrement étudiée pour les ponts à engrenages hypoides soumis à de très fortes charges et à des vitesses élevées.

Possédant un indice de viscosité élevé, elle représente pour une même viscosité à chaud, une plus grande fluidité à basses températures, ce qui facilite les démarrages par temps froid.

NB: Pour les boîtes de vitesses : bien se conformer aux préconisations constructeurs, en effet, l'emploi dans certaines boîtes de vitesses de produits API GL5 au lieu de produits API GL4 peut entraîner des usures anormales sur les pièces en bronze (les synchros par exemple)

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D97B	kg/m ³	893
Viscosité à 40°C	ASTM D92	mm ² /s	146
Viscosité à 100°C	ASTM D97B	mm ² /s	14.4
Point d'écoulement	ASTM D97B	°C	-24
Point d'éclair VO	ASTM D92	°C	218

* Contient des Huiles de Base minérales

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : IV-IGOL003-1512
Date d'édition : 11/07/2022

Fiche technique

