

DYNAM MFT 32 46 68 100 150 220 320

Huiles multifonctionnelles sans zinc possédant des propriétés anti-usure et extrême pression les rendant aptes à résister aux chocs et pression élevées.

Préparées à partir de bases à indice de viscosité élevé et d'additifs sulfophosphorés, elles présentent de bonnes propriétés anti-rouille, anti-mousse et anticorrosion. Elles contiennent en outre un modificateur de friction améliorant les propriétés de glissement.

Avantages :

- Excellentes propriétés extrême-pression
- Excellentes propriétés anti-stick slip (anti saccade)
- Très faible coefficient de frottement
- Antibrouillard
- Excellente résistance au moussage
- Très bonne stabilité à l'oxydation
- Très bonne protection contre la rouille
- Très bonnes propriétés anti-usure
- Bonne filtrabilité

PERFORMANCES

Spécifications :

Du type CC-HG (normes ISO 3498 et NF E 60-200)

ISO 6743/4 : HG 32 et 46

DIN 51524 part 2

DIN 51517 part 3

CINCINNATI MILACRON P47-P50

ISO 19378:2003E

UTILISATIONS

- Commandes hydrauliques, pompes et moteurs hydrauliques (grades 32 et 46)
- Tous engrenages et réducteurs de vitesses sous carter
- Glissières de machines-outils quelque soient les conditions de vitesse ou de charge (grades 68 à 320)
- Boîtes de vitesse et boîtes d'avance de machines-outils
- Paliers soumis à des charges élevées
- Variateurs à chaînes (type PIV)
- Particulièrement adaptée aux systèmes de graissage centralisé
- Les grades 68 et 150 sont également adaptés aux opérations de frappe à froid

Fiche technique



| Caractéristiques | Unité | Normes | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 |
|------------------------------|--------------------|-------------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Masse volumique à 15°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 874 | 878 | 890 | 893 | 898 | 907 |
| Point d'éclair V.O | °C | NF T 60-118 | 212 | 226 | 207 | 225 | 231 | 240 |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | -24 | -24 | -24 | -21 | -18 | -12 |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 34.4 | 47.9 | 68.2 | 101.7 | 150.8 | 219.7 |
| Indice de viscosité | - | NF T 60-136 | 109 | 113 | 106 | 105 | 100 | 97 |
| Caractéristiques | Unité | Normes | 320 | | | | | |
| Masse volumique à 15°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 915 | | | | | |
| Point d'éclair V.O | °C | NF T 60-118 | 246 | | | | | |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | -12 | | | | | |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 322 | | | | | |
| Indice de viscosité | - | NF T 60-136 | 95 | | | | | |

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : VIII- 86-1503 A01
Date d'édition : 10/10/19

Fiche technique

