

Huile minérale hautement raffinée, possédant une très faible tension de vapeur aux basses pressions et une résistance thermique élevée, destinée à la lubrification de pompes à vide.

## AVANTAGES

IGOL COMPRESSOR VI permet par sa faible tension de vapeur saturante d'optimiser les pressions obtenues par les pompes à vide.

IGOL COMPRESSOR VI est une huile minérale neutre afin d'éviter la décomposition de certains composants ou substances qui pourraient être dangereux.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.886
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	113
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	11.9
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	93
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-6
Point d'éclair VO	ASTM D92	°C	246
Tension de vapeur à 65°C	-	Torr	3.10 <sup>-7</sup>
Tension de vapeur à 75°C	-	Torr	10 <sup>-6</sup>

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : VIII-23-2007  
Date d'édition : 23/07/2020

Fiche technique

