

Lubrifiant de haute tenue sans cendre pour compresseurs d'air, rotatifs ou alternatifs.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

COMPRESSOR PIV répond aux exigences des grands fabricants de compresseurs :

- Compresseurs rotatifs à vis (grades 32, 46 et 68)
- Compresseurs rotatifs à palettes
- Compresseurs axiaux et centrifuges
- Compresseurs d'air à piston (grades 68, 100 et 150)
- Systèmes à compresseur pourvus d'engrenages et de paliers

COMPRESSOR PIV est préconisée pour les compresseurs d'air à un ou plusieurs étages. Elle est adaptée aux machines à mouvement alternatif et rotatif, les grades de faible viscosité étant utilisés principalement dans les compresseurs rotatifs.

COMPRESSOR PIV est également adaptée aux systèmes à compresseur munis d'engrenages et de paliers ainsi que pour les moteurs et leurs cylindres (résultat essai FZG>11).

Utilisation dans des conditions où la température de refoulement ne dépasse pas 100°C. Au-delà, l'utilisation d'un lubrifiant synthétique est conseillée.

Spécifications :

DIN 51506 VD-L

ISO 6743-3 pour un usage en service sévère : classification DAG et DAB.

Selon leurs grades, les COMPRESSOR PIV répondent aux exigences des constructeurs suivants : ATLAS COPCO, BAUER, COMPAIR, NEUENHAUSER,...

AVANTAGES

Composée d'huiles minérales de base de haute qualité et d'une additivation spécifique, COMPRESSOR PIV assure une excellente protection du matériel et la fiabilité des compresseurs soumis à une utilisation modérée ou intensive.

COMPRESSOR PIV offre une excellente protection contre l'usure et permet d'abaisser les frais d'entretien en limitant les problèmes de fonctionnement du matériel, les dépôts en aval et l'entraînement d'impuretés. Elle permet un allongement des intervalles d'entretien du matériel de par son excellente résistance à l'oxydation. Elle limite la formation de boues et de dépôts tout en assurant une protection remarquable contre l'usure et la corrosion, ce qui accroît la durée de vie et le rendement des compresseurs.

Fiche technique



COMPRESSOR PIV permet :

- d'éviter la formation de dépôts carbonneux,
- une séparation efficace huile/air et huile/condensats
- d'assurer une protection efficace contre l'usure et la corrosion.

COMPRESSOR PIV permet d'atteindre des intervalles de vidange de 2000 heures dans des conditions normales d'utilisation.

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs				
			32	46	68	100	150
Grades	ISO-VG	-	32	46	68	100	150
Masse volumique à 15 °C	NF T 60-101	kg/m ³	872	877	882	890	890
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm ² /s	33.0	42.2	71.4	97.0	149
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	102	96	97	98	97
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-26	-25	-20	-9	-6

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : VIII-120-1506- Date d'édition : 14/11/18

Fiche technique

