USINOV 3395 BF

Fluide soluble (émulsion) sans bore, haute performance, développé pour les opérations difficiles sur fonte, acier et aluminium.

PERFORMANCES

Fluide soluble spécialement formulée pour l'usinage d'aluminium aéronautique. A base de lubrifiants polaires synthétiques et d'inhibiteurs de corrosion très performants.

Il peut également être utilisé pour l'usinage et la rectification de la plupart des métaux rencontrés dans l'industrie mécanique.

AVANTAGES

- Sans bore et sans MiPa
- Garantit un bon état de surface, en particulier sur l'aluminium
- Limite l'usure des outils
- Large gamme de dureté d'eau : très grande stabilité de l'émulsion même dans des eaux très dures (jusqu'à TH 150°f en utilisation)
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- Pouvoir détergent assurant une bonne propreté machine et pièces
- Excellente bio-résistance

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.
Exempt de formaldéhyde.
Exempt d'amine secondaire (DEA)
Exempt de triazine
Exempt de chlore
Exempt de zinc, et métaux lourds
Exempt de nitrite
Exempt de silicone

UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 6-12% suivant le type d'opération
Dureté d'eau recommandée: 180-360 ppm (18-36° TH)

Fiche technique



IGOL France - 614, rue de Cagny - CS 19403 - 80094 Amiens CEDEX 3 - FRANCE - T. +33 (0)3 22 47 79 47 - F. +33 (0)3 22 46 79 61 - www.igol.com

Fiche technique

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.
Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Concentré			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m³	963
Viscosité cinématique à 20°C	NFT60-100	mm²/s	66
Type d'huile de base	-	-	Minérale + Ester
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	1.27
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	150
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	4.5
Additivation			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	oui
Dilué à 5% dans l'eau distillée			
Aspect	-	-	Blanchâtre
pH	-	-	9.4

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XII-IGOL017-1710
Date d'édition : 23/11/26



IGOL France - 614, rue de Cagny - CS 19403 - 80094 Amiens CEDEX 3 - FRANCE - T. +33 (0)3 22 47 79 47 - F. +33 (0)3 22 46 79 61 - www.igol.com