

Fluide soluble (micro-émulsion) à teneur moyenne en huile minérale pour le travail des métaux.

PERFORMANCES

Fluide soluble bactériostatique de type semi-synthétique à teneur moyenne en huile minérale pour les opérations standards d'usinage et de rectification sur fonte et acier.

Il combine les caractéristiques de propreté et de détergence des produits synthétiques avec les propriétés souhaitées des produits à base d'huile minérale.

Conforme aux spécifications D5710/IMC/1999/007111/Ind.0 et F6423 du RCC-M lorsqu'utilisé à une concentration inférieure à 16% dans une eau de qualité conforme aux exigences du RCC-M

AVANTAGES

- Propriétés lubrifiantes
- Polyvalence
- Bonne protection anti-corrosion lorsqu'utilisé à la concentration recommandée.
- Bonne bio-résistance.
- Excellentes propriétés anti-mousse (ne pas utiliser en eau de TH<10°f)
- Garantit un bon état de surface particulièrement sur les alliages d'aluminium

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.

Exempt de formaldéhyde.

Exempt de BIT

Exempt de triazine

Exempt d'amine secondaire (diéthanolamine)

Exempt de DCHA

Exempt de chlore.

Exempt de zinc, et métaux lourds

Exempt de nitrite

Exempt de silicone

UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard : 5-10% suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée : 100-350 ppm (10-35° TH)

Fiche technique



MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Concentré			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre léger
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	Kg/m ³	1033
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm ² /s	45
Type d'huile de base	-	-	Minérale
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	1.7
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	3.5
Additivation			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
Dilué à 5% dans l'eau distillée			
Aspect	-	-	opalescent
pH	-	-	9.4

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XIII-19-1503

Date d'édition : 19/09/18

