

**Huile 100% synthétique.**

Développée sur une technologie à « bas taux de cendres sulfatées (« Low SAPS ») étudiée pour les moteurs Euro 5 et Euro 6 Diesel avec Filtre à Particules (FAP) et Essence avec pot catalytique pour l'optimisation du fonctionnement et durée de vie des systèmes de post-traitement.

**PERFORMANCES****Normes :**  
ACEA C3**Spécifications :**  
MB p. 229.51  
BMW LL-04/ LL-01/ LL-98  
VW 504.00/507.00  
VW 503.00/506.01/502.00/505.00/505.01  
PORSCHE C30**ORGANISMES et CONSTRUCTEURS - Domaine d'application -**

**ACEA C3 :** Nécessitant une huile « Low SAPS » (faible teneur en cendres sulfatées <0.8%, 0.07%<Phosphore<0.09%, S<0.3%=ACEA C2), avec une viscosité HTHS>3.5 mPa.S et atteignant les intervalles de vidange maxi déterminés par le constructeur.

**MB 229.51 :** Pour tout moteur Mercedes équipé de Post-Traitement des gaz (catalyseur, FAP) avec intervalle de vidange maxi.

**VW 504.00/507.00 :** Pour tout moteur du groupe VW Essence avec ou sans catalyseur et moteur Diesel avec ou sans FAP excepté les moteurs V10 et R5 des Touareg-Phaeton-Transporter (VW 506.01 uniquement).

**VW 502.00 :** Niveau ACEA A3-96 plus essai moteur PV1449 pour moteur Essence.

**VW 505.00 :** Niveau ACEA B3 pour moteur Diesel à aspiration naturelle ou suralimenté. Vidange maxi à 15 000 Kms.

**VW 505.01 :** Pour tout moteur du groupe VW Diesel équipé (ou non) d'injecteur pompe.

**BMW LL-04 :** Pour tout moteur Essence ou Diesel produit à partir de 2004. Couvre intégralement BMW LL-98 et BMW LL-01.

**PORSCHE C30 :** pour tout moteur PORSCHE Diesel et moteur Essence V6.

Fiche technique



| Caractéristiques            | Normes        | Unités             | Valeurs |
|-----------------------------|---------------|--------------------|---------|
| Masse volumique à 15°C      | ASTM D4052    | g/cm <sup>3</sup>  | 0.850   |
| Viscosité à 40°C            | ASTM D445     | mm <sup>2</sup> /s | 70      |
| Viscosité à 100°C           | ASTM D445     | mm <sup>2</sup> /s | 11.5    |
| Indice de viscosité         | NF T 60-136   | -                  | 160     |
| Viscosité HTHS              | CEC-L-36-A-97 | m.Pa.s             | 3.6     |
| TBN                         | ASTM D2896    | mgKOH/g            | 6       |
| Teneur en cendres sulfatées | ASTM D874     | % m                | 0.6     |
| Point d'écoulement          | ASTM D2602    | °C                 | -45     |
| Point d'éclair              | ASTM D92      | °C                 | 209     |

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : I-125-1503

Date d'édition : 16/01/2018

Fiche technique

