

Lubrifiant moteur 100% synthétique de faible viscosité compatible avec les moteurs hybrides.

PERFORMANCES

Normes:

API SP
ILSAC GF-6A

Spécifications:

GM/OPEL Dexos 1 Gen 3
FORD WSS-M2C961-A1
CHRYSLER MS-6395

AVANTAGES

L'huile **PROCESS HYBRID** permet de diminuer la consommation de carburant et les émissions de CO2 ce qui contribue à la protection de l'environnement.

La faible viscosité de la **PROCESS HYBRID** optimise la lubrification à basse température, ce qui facilite le démarrage à froid tout en réduisant l'usure.

Grande compatibilité avec les moteurs hybrides des constructeurs Nord-Américain et Asiatique.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm ³	0.843
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm ² /s	42.8
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm ² /s	8
Indice de viscosité			164
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa.s	2.64
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	8.1
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-44
Point d'éclair	ASTM D92	°C	228

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : I-IGOL022-2104

Date d'édition : 13/05/2025

